

PUR-Lack HG/SG



(вкл. отвердитель) 2-х компонентное полиуретановое покрытие высокого или шелковистого глянца для поверхностей с особенно сложными требованиями, для наружных и внутренних работ

Свойство материала: 2-х компонентное, содержащее растворители покрытие

Область применения: покрытие поверхностей с особенно сложными требованиями

Цветовой тон: безцветный, белый, тонирование по программе ZERO LVO

Степень глянца: высокого и шелковистого глянца

Связывающая основа: акрилат с изокионатом

Пигментная основа: химикатоустойчивые пигменты

Удельный вес: безцветный 0,85-0,9, цветной 1,05 - 1,3

Основные свойства: высокая устойчивость против стирания, хорошая адгезия, химикатоустойчивость (см.таблицу), противокоррозионная защита, передвижение на штабелере возможно

Свойственное тонирование: только взаимное смешивание

Время высыхания: от пыли прим. 2 часа, полное отверждение после прим. 12-24 часов, полная нагрузка после 7-10 дней в зависимости от температуры и влажности воздуха

Растворитель: только ZERO PUR-растворитель

Способ применения: кистью – валиком – пульверизатором

Жизнеспособность: 8 часов

Температура при работе: минимально +5°C для воздуха и основания, при низкой влажности воздуха основание можно обработать и при температуре ниже +5°C, оптимальная температура +20°C, при температуре значительно выше этой препятствуется обрабатываемость

Расход материала: прим. 100-150мл/м² на один слой

Чистка инструмента: сразу же после окончания работы промыть Nitro-растворителем

Хранение: при температуре прим. +20°C до одного года

Отливаемая емкость: 750 мл, 2,5 л, 10 кг

Структура покрытия:

Примечание: Обратите особое внимание на VOB часть C DIN 18363

Испытание основания: Абзац, 3.1 для материала: Абзац 2.5.1.

для исполнения: Абзац 3.1.1, 3.1.3, 3.1.10, 3.2.3.2, 3.2.3, 3.2.3.1.2, 3.2.3.1.3

Приготовление основания: Основание должно быть сухим, чистым и обладать хорошей несущей способностью.

Механически удалить цементный шлам на бетонной и цементной штукатурке или покрыть 10%-ный соляной кислотой, затем промыть. Подготовить поврежденные места подходящим материалом. С железа и стали удалить жир и ржавчину (пескоструйная очистка).

Первое покрытие: ZERO PUR-Haftgrund

Завершающее покрытие: 1 до 2 раз PUR-Lack HG или SG

Повторное покрытие: обезжирить, отшлифовать, 1 до 2 раз PUR-Lack HG или SG

Химикатоустойчивость – таблица:

+ = Устойчивость: алифатические углеводороды, пиво, вино, молоко, печное и дизельное топливо, дистиллированная вода, морская вода, урин, моющие средства, 10%-ные соляные и серные кислоты, 10%-ные калийные и натровые щелочи

(+) = Условная устойчивость: гидравлическое масло, алкоголь

(-) = Устойчивости нет: эфир, муравьиная кислота, уксусная кислота, ароматы

Замечание: В сложных случаях запросить консультацию!

Таблица для нанесения безвоздушным – пневматическим распылением						
Размер сопла		Угол распыления	Давление воздуха в барах	Растворитель	Вязкость	Наперекрест
Дюйм	мм					
0,011-0,013	0,28-0,38	40° - 60°	Прим. 160	Прим. 2%	Прим. 70 сек.	1
Высокого давления						
1,2 - 1,5			Прим. 3-4	Прим. 10%	Прим. 25 сек.	1
Низкого давления						
1,5				Прим. 10%	Прим. 25 сек.	2

Устанавливаемая вязкость измеряется согласно DIN 53211 соплом 4 мм при температуре +20°. Данные по разбавлению служат только как пример: Решающим является установление вязкости согласно DIN-s DIN-сек.

Данная техническая инструкция разработана по принципу последних данных на основании большого опыта. Право связывающего отклонения не существует. При новой разработке эта инструкция потеряет значение.